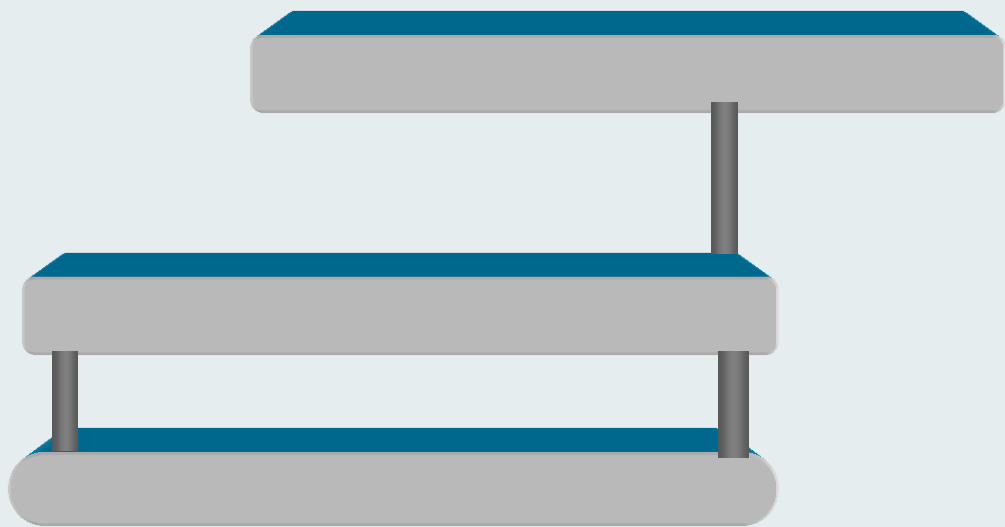


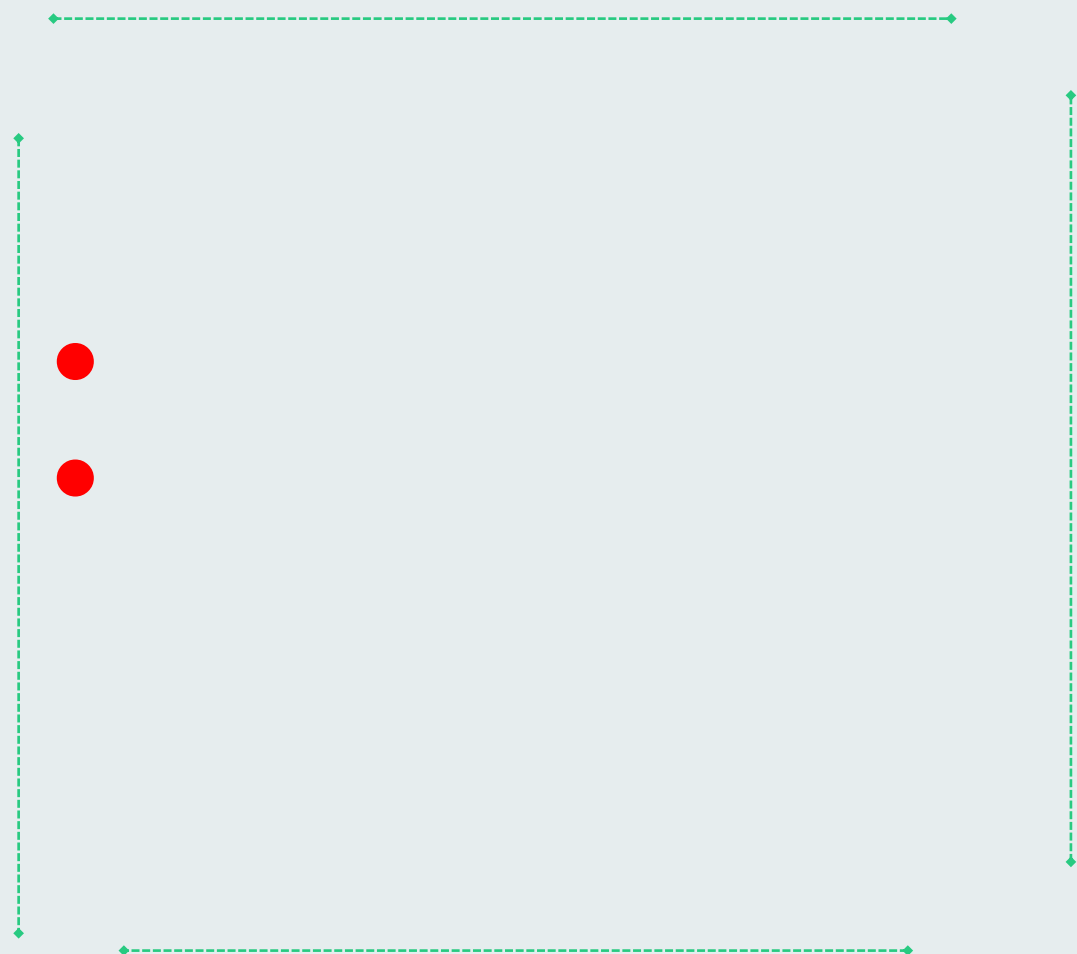


**Email [kjxywqg1125@126.com](mailto:kjxywqg1125@126.com)**

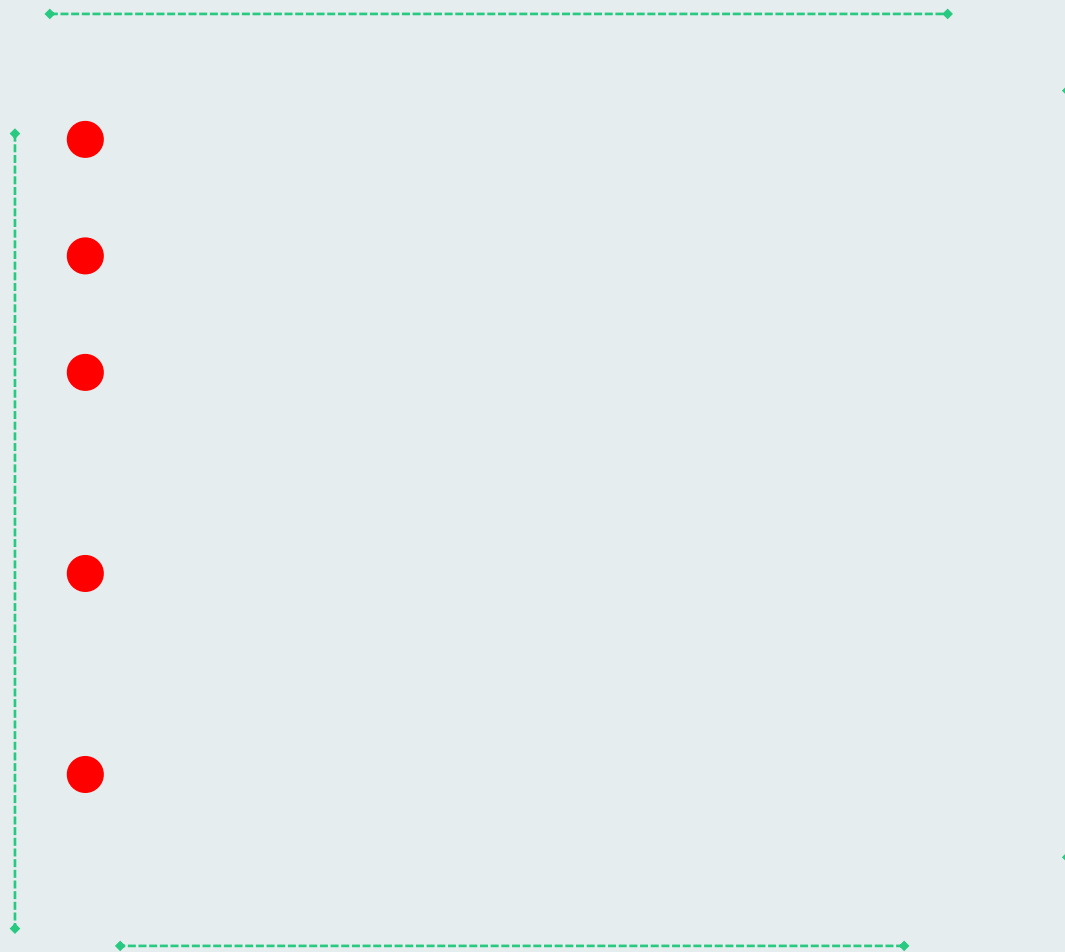
# 分险分析



# 分险分析



# 风险分析



3-2

ABC

		1	2	3	4	5
		5	3-5	1-2	1	1
			1	1	1	1

3-3

ABC

	1		2		3		4		5				
	1	1%	5%	1-5	1-	10%	5-10	5-	20%	10-20	10-	20	20%
	100		100-500		500-1000		1000-2000		2000				
			3	10	3	10	10	30	10	50	30	100	
.....	.....		.....		.....		.....		.....		.....		.....

3-4

ABC

		ABC				
		1	2	3	4	5
3-4	5	Yellow	Yellow	Red	Red	Red
	4		Yellow	Yellow	Red	Red
	3			Yellow	Yellow	Red
	2				Yellow	Yellow
	1					Yellow





表二 風險評估表（標準版）

公司名稱	部門	評估日期	評估人員	審核者		

1. 作業/流程名稱	2. 辨識危害及後果 (危害可能造成後果之情境描述)	3. 現有防護設施	4. 評估風險			5. 降低風險所採取之控制措施	6. 控制後預估風險		
			嚴重度	可能性	風險等級		嚴重度	可能性	風險等級

標準版與基本版主要差異在於增加填寫風險評估欄位

表三 風險評估表 (系統版)

公司名稱	部門	評估日期	評估人員	審核者		

1. 作業編號及名稱	2. 辨識危害及後果		3. 現有防護設施	4. 評估風險		5. 降低風險所採取之控制措施	6. 控制後預估風險	
	作業條件	危害可能造		嚴	可		風	嚴
	<p>在於增加作業條件及危害分類填寫</p>			<p>系統版與標準版主要差異類型二欄位，並將現</p>				

表四 作業條件清查參考例

1. 作業編號及名稱		2. 辨識危害及後果				
		作業條件				
編號	作業名稱	作業週期	作業環境	機械/設備/工具	能源/化學物質	作業資格
A-01	塔槽清洗作業	1-2 次/月	1. 局限空間 2. 防爆區 3. 動火管制區 4. 高處作業	1. 通風設備 2. 手工具 3. 塔槽	1. 丙酮、甲苯等有機溶劑 2. 樹脂	1. 缺氧作業主管 2. 有機溶劑作業主管 3. 局限空間作業教育訓練
A-02	槽車卸料作業	3-4 次/星期	1. 局限空間 2. 高處作業	1. 防爆區 2. 動火管制區	1. 槽車 2. 泵浦	1. 道路危險物品 2. 丙酮、甲苯等有機溶劑 3. 有機溶劑作業主管

危險化學品  
 訓練  
 危害物質入廠  
 確認人員之教



教育訓練  
 3. 有機溶劑作業  
 主管

表五 辨識危害與後果之參考例

1. 作業編號及名稱		2. 辨識危害及後果						
編號	作業名稱	作業條件					危害類型	危害可能造成後果之情境描述
		作業週期	作業環境	機械/設備/工具	能源/化學物質	作業資格		
							與有害物等之接觸	槽內氧氣濃度不足，導致內部人員窒息
								人員站立在橫跨於之踏板上作業，因
								人員誤啟動開關在清洗時，因攪拌而導致人員被捲入
							與有害物等之接觸	人員未配戴適當救進入槽內救人，導致或中毒

考量在正常作業情況可能產生的潛在危害

考量在異常情況可能產生的潛在危害

考量在緊急情況可能產生的潛在危害

1. 局限空間

1. 缺氧作業主管

攪拌葉片重心不穩而

。導致人員機突然運轉而受傷

援設備，即致缺氧窒息

1. 作業編號及名稱

2. 辨識危害及後果

3. 現有防護設施

編號	作業名稱	作業條件	危害	危害可能造成後果	工程控制	管理控制	個人防護
安全帶	A-01	塔槽清洗作業	(略)	與有害物等之接觸	槽內氧氣濃度不足，導致內部人員窒息	1. 通風設備	1. 標準作業程序及教育訓練 2. 工作許可管理規定，包含氧氣及危害性氣體濃度測定、指派外部監視人員、於作業場所入口顯而易見處所公告應注意之事項等 3. 個人防護具管理辦法 4. 進出人員管制及登錄 5. 置備緊急救援設備（空氣、氧氣呼吸器、樣樣式防護器、人員吊升三腳架、背負式安全帶、救急索等）

度(人員  
護設施

預防槽內發生氧氣濃度不足之防護設施

可降低危害原因發生或依思醒否府之防護設施

可降低後果嚴重(窒息死亡)之防護設施

